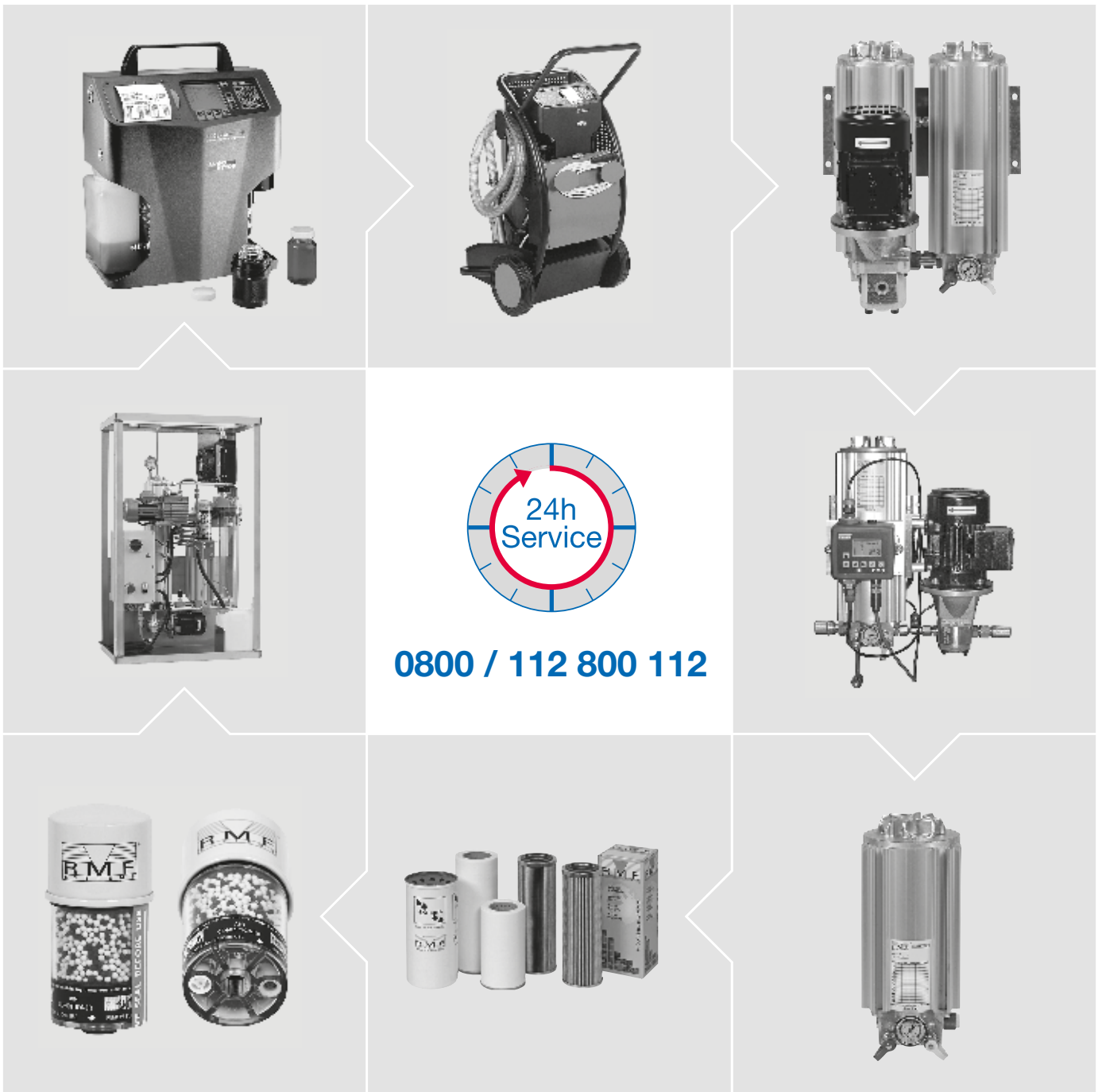


Fluidmanagement – aus einer Hand



Als Partner der Industrie über 40 Jahre Erfahrung in der operativen Instandhaltung

Ermittlung der Öl-Reinheitsklassen

Servicegerät: PODS (Portable Oil Diagnostic System – Fabrikat ARGÖ HYTOS)

Bestimmung der Ölreinheitsklasse (nach gewählter Reinheitsnorm) nach dreistelligem Code von ISO 4406:2000 (4/6/14 µm (c) ISO-MTD), Norm NAS 1638, ISO4406 ACFTD, MIL

Online-Messungen an arbeitenden Maschinen vor Ort und damit Messungen unter Systembedingungen

Flaschenproben-Analysen vor Ort

Ölproben in Flaschen, die zur Analyse an uns eingeschickt werden

Analyseergebnisse und Interpretation der Analyseergebnisse

Hinweise zu bedarfsgerechten Ölservice-Maßnahmen, Filterwechsel oder Ölwechsel

Wir können 3 physikalische Größen messen:

- Konzentration der Feststoffpartikel
- Öltemperatur
- Ölviskosität

Optional Ölanalysen im Labor (Fremdleistung)



Mobile Filtration

Servicegerät: Filter- und Umpumpaggregat UMP045 – Ecoline (Fabr. ARGÖ HYTOS)

Filtern von Hydraulikflüssigkeiten und flüssigen Schmierstoffen im Nebenstromkreis und bei Befüllung von Maschinen und Anlagen

Befüllen und Entleeren von Behältern

Überwachung der Ölreinheit (Betrieb mit PODS)

Technische Daten:

- Nennvolumenstrom: 45 l/min
- Betriebsdruck max.: 8 bar
- Filterelement: 1 µm, 3 µm, 10 µm



Stationäre Filtration

RMF-Filtersystem: Offline Filter (Fabrikat Doedijns Hydraulics / Koppen & Lethem)

Service und Beschaffung

Filtration von Hydraulik- und Schmierölsystemen

standardmäßig für Behälter mit einem Inhalt von bis zu 11.000 Liter lieferbar

Vorteile:

- sehr sauberes Öl durch den hohen Filterwert $\beta_{0,5} \geq 200$, $\beta_2 \geq 2.330$
 - radiale Filtrierrichtung
 - extrem feine Filtration
 - konstante Ölreinheit
 - hohe Wasseraufnahmekapazität
 - hohe Rückhalterate von Verunreinigungen
 - längere Lebensdauer für Öl und Komponenten
-

Optionen:

- RMF-Offline Filter können mit einem zusätzlichen Wasser absorbierenden Spinon Element oder mit einer Vorheizung geliefert werden



Stationäre Filtration

RMF-Filtersystem: Offline Filter „Smart Filter“ mit integriertem Partikelzähler CMS (Fabrikat Doedijns Hydraulics / Koppen & Lethem)

Service und Beschaffung

Offline Filter mit integrierter permanenter Partikelzählung CMS (Contamination Monitoring System)

Monitor misst und zeigt automatisch die Verschmutzung, Restfeuchte und Öltemperatur an

optional: permanentes Detektieren von Metallpartikeln

Datenfernübertragung und entsprechende Schnittstelle

Filtration von Hydraulik- und Schmierölsystemen

standardmäßig für Behälter mit einem Inhalt von bis zu 11.000 Liter lieferbar

Vorteile:

- analog Offline Filter ohne CMS
- permanente, kostengünstige Überwachung auf kleinstem Raum
- „Smart Filter“ bietet ein Maximum an Anlagensicherheit



Filtration bei mobilen Anwendungen

RMF-Filtersystem: Bypass Filter (Fabrikat Doedijns Hydraulics / Koppen & Lethem)

Service und Beschaffung

Filtration von Hydraulik- und Getriebesystemen im Mobilbereich

standardmäßig für Behälter mit einem Inhalt von bis zu 1.500 Liter lieferbar

Vorteile:

- sehr sauberes Öl durch den hohen Filterwert $\beta_{0,5} \geq 200$, $\beta_2 \geq 2.330$
- radiale Filtrierrichtung
- extrem feine Filtration
- konstante Ölreinheit
- hohe Wasseraufnahmekapazität
- hohe Rückhalterate von Verunreinigungen
- längere Lebensdauer für Öl und Komponenten

Optionen:

- RMF-Bypass Filter können mit einem zusätzlichen Wasser absorbierenden Spinon Element geliefert werden



SIMPEX HYDRAULIK GmbH, Neuss

Im Taubental 29, 41468 Neuss

Telefon: 0 21 31 / 34 48 44, Telefax: 0 21 31 / 34 48 434

eMail: info-ne@simpex-hydraulik.de

www.simpex-hydraulik.de, www.hydraulik-union.de



Zubehör

RMF-Filtersystem: Airconditioner (Fabrikat Doedijns Hydraulics / Koppen & Lethem)

Service und Beschaffung

Filtern von Schmutzpartikeln und Wasserdampf aus der Luft

Filtern und Trocknen in einem Vorgang

RMF-Airconditioner werden bei Hydraulikaggregaten, Getrieben und Dieseltanks angewendet

Vorteile:

- Verringerung der Verschmutzung durch Wasser
- Vermeidung von Korrosion
- Längere Lebensdauer für Öl und Komponenten
- Senkung der Wartungskosten

Entwässerungsanlage

RMF-Filtersystem: Vakuumgerät – „Mini Water Vac“ (Fabrikat Doedijns Hydraulics / Koppen & Lethem)

Service und Beschaffung

Entfernung von Wasser aus unterschiedlichen Maschinen- und Schmierölsystemen

Entfernung von Partikeln, Gas und Wasser

Vorteile:

- Steigerung der Ölstandzeiten und Maschinen-Lebensdauer
- Reduzierung der Ausfallzeiten von Maschinen
- Senkung der Wartungskosten
- Reduzierung der Kosten für Frischöl